



■ アルミ押出材質・製造範囲

製造材質

合金番号	質別
A1050	T1
A6063	T1 : T5
(ハイマグネ材)	T1 : T5
VH12 (光輝合金)	T1 : T5
A6005C (IBA6N01)	T1 : T5

押出製造範囲

最大寸法 (MAX)	6,200mm
最小寸法 (MIN)	2,000mm

※上記以外の材質および寸法でも一度ご相談ください

アルマイト製造範囲

有効最大寸法 (MAX)	6,130mm
有効最小寸法 (MIN)	3,500mm

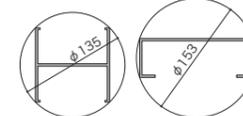
※子長 (タッチ) が別途 70mm つきます

■ 保有設備

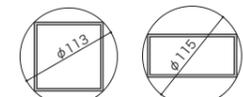
岐阜工場	1800トン押出機・1基 1500トン押出機・1基 陽極酸化皮膜処理・1式 電着塗装装置・3槽
滋賀工場	1800トン押出機・1基



■ ソリッド材



■ ホロー材 (中空形材)



■ ホロー材 (一部中空形材)



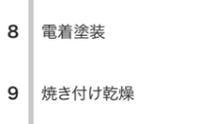
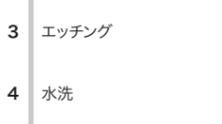
■ 製造工程



金型の断面形状、表面等は、製品の品質にもっとも影響を及ぼし、押出生産性、押出加工性にとっても重要な要素です。設計から管理まで、徹底した品質管理でお客様のニーズに応えています。



陽極酸化塗装複合皮膜の耐候性・耐食性・意匠性と色調性に優れたアルマイト処理を行っております。押出から表面処理まで一貫して生産される製品は、自動化された機械設備と当社オリジナル抗菌アルマイトなどの独自の技術で高い生産性と安定した高品質を実現しています。



# 会社概要

## ■ 概要

商号	安田株式会社
代表者	安田 誠
創業	昭和3年11月
設立	昭和16年5月13日
従業員数	約130人
資本金	5,500万円
決算期	3月20日(年1回)
工場	安田金属工業(株)・アルミ押出製造 岐阜：1800トン押出機・1基 1500トン押出機・1基 陽極酸化皮膜処理・1式 電着塗装装置・3槽 滋賀：1800トン押出機・1基

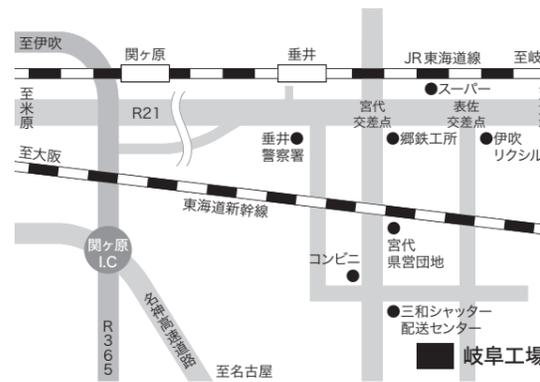
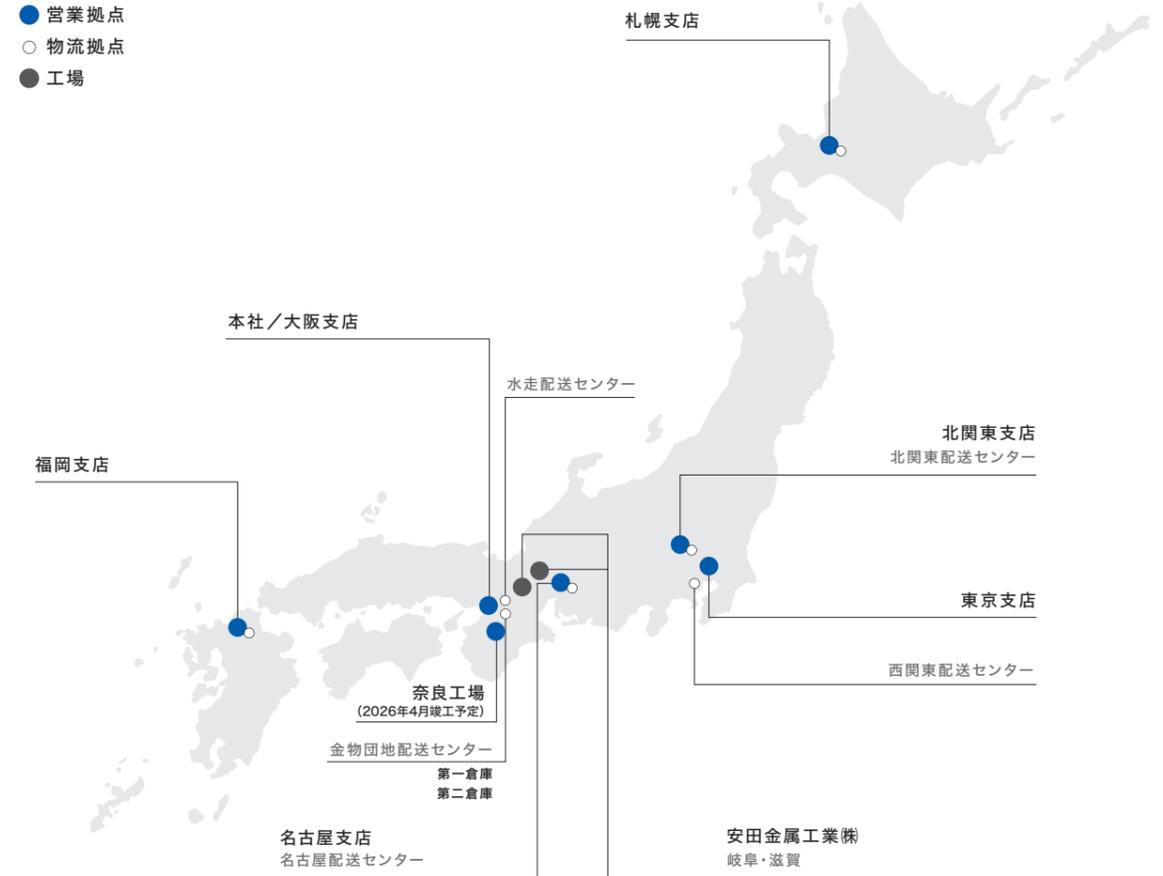
## ■ 所在地

本社	〒542-0081	大阪市中央区南船場1-11-9(長堀安田ビル7F)	TEL 06 (6251) 7091(代)	FAX 06 (6262) 3629
札幌支店	〒063-0835	札幌市西区発寒十五条13-4-28	TEL 011 (668) 3021(代)	FAX 011 (668) 3026
北関東支店・北関東配送センター	〒339-0072	埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場2-1-2	TEL 048 (795) 2351(代)	FAX 048 (795) 2356
東京支店	〒136-0071	東京都江東区亀戸2-33-1(亀戸233ビル2F)	TEL 03 (5858) 0271(代)	FAX 03 (5858) 0281
西関東配送センター	〒210-0804	神奈川県川崎市川崎区藤崎4-33-4	TEL 044 (277) 0111(代)	FAX 044 (299) 0700
名古屋支店・名古屋配送センター	〒480-0141	愛知県丹羽郡大口町上小口2-138-1	TEL 0587 (95) 4501(代)	FAX 0587 (95) 6809
大阪支店	〒542-0081	大阪市中央区南船場1-11-9(長堀安田ビル7F)	TEL 06 (6268) 3531(代)	FAX 06 (6268) 3538
金物団地配送センター 第一倉庫	〒577-0815	東大阪市金物町6-7(金物団地内)	TEL 06 (6725) 7471(代)	FAX 06 (6725) 7473
金物団地配送センター 第二倉庫	〒577-0815	東大阪市金物町6-5(金物団地内)		
水走配送センター	〒578-0921	東大阪市水走2-17-7	TEL 072 (967) 1751(代)	FAX 072 (967) 1752
福岡支店	〒812-0863	福岡市博多区金の隈3-14-10	TEL 092 (504) 2031(代)	FAX 092 (504) 2035

## ■ 当社のあゆみ

昭和 3年	安田誠一商店として創業(大阪市西区幸町2丁目) 伸銅品販売および建具用レールの製造販売	平成 3年	安田誠社長就任
昭和 14年	製造部門を分離、安田金属工業(株)を設立	平成 13年	札幌営業所開設(現札幌支店)
昭和 16年	安田誠一商店を改組、安田レール(株)を設立	平成 13年	埼玉県岩槻市に拠点新設(現北関東配送センター)
昭和 30年	アシパネ鉄芯硬質ビニール巻レールを販売開始	平成 14年	岩槻市の新拠点に関東支店新設(現北関東支店)
昭和 35年	東京支店開設	平成 15年	本部企画配送センター開設(現水走配送センター)
昭和 39年	安田嘉雄社長就任	平成 18年	東京営業所(現東京支店)開設、北関東営業所(現北関東支店)開設
昭和 43年	金物団地に拠点開設(現金物団地配送センター)	平成 21年	安田金属工業(株)滋賀工場開設
昭和 45年	安田金属工業(株)にアルミ押出設備新設	平成 26年	札幌営業所 新設移転(現札幌支店)
昭和 46年	安田株式会社と改称	平成 28年	資本金を5,500万に増資
昭和 48年	本社新社屋ビル完成 安田不動産(株)設立	平成 30年	名古屋支店リノベーション 新社屋竣工
昭和 50年	名古屋支店開設		
昭和 55年	川崎配送センター開設(現西関東配送センター)		
昭和 58年	福岡営業所開設(現福岡支店)		
昭和 63年	安田金属工業(株)にアルマイト処理施設導入		

## ■ 事業所ネットワーク



垂井駅から車で約10分、関ヶ原インターから車で約20分

安田金属工業(株)岐阜工場  
〒503-2122 岐阜県不破郡垂井町表佐 2806-1



栗東インター・竜王インターから車で約30分

安田金属工業(株)滋賀工場  
〒520-3223 滋賀県湖南市夏見 842-3